

## Fiche Technique

### Batterie Lithium FR2000 48V - 50Ah



#### Pourquoi choisir des batteries lithium fer phosphate ?

Les batteries au lithium composées de cellules prismatiques sont plus légères et plus compactes que les batteries au plomb. Elles ont un excellent rendement, supérieur à 95%. Le rendement est le rapport entre l'énergie que la batterie restitue lors de la décharge et l'énergie qu'elle prend lors de la recharge. Le seul inconvénient, du moins pour le moment, est qu'elles sont nettement plus onéreuses que les batteries au plomb.

#### Système de gestion batterie (BMS)

Le BMS est une sécurité pour éviter que la batterie ne soit exposée à des conditions critiques.

- Interrompt la décharge des cellules avant que cela ne devienne critique pour la durée de vie
- Stop la charge une fois les batteries chargées à 100%
- Protège en permanence les éléments contre la surtension ou la sous-tension
- Prolonge la durée de vie de votre batterie, en délimitant une plage d'utilisation optimisée pour les cellules électrochimiques
- Estime le vieillissement de la batterie, il vous indique le nombre de cycles effectués.
- Permet de connaître en temps réel l'état de charge de votre batterie

#### Les différents avantages de nos batteries au lithium LiFeP04

- Garantie constructeur 7 ans
- La technologie la plus sûre, sans risque d'incendie ou d'explosion
- De 10 à 15 ans de durée de vie
- Technologie en constante amélioration
- Une grande stabilité même sous les charges extrêmes
- Pas d'effet mémoire par rapport aux cycles des batteries
- Haute performance en conditions extrêmes
- Petite taille et poids léger



**48V 50AH  
FR 2000**

Capacité nominale

**50 Ah/ 2400 WH**

**Durée de Cycle**

80% DoD

**+6000 Cycles**

**Décharge**

Courant d'appel maximum recommandé

**100 A (5S)**

Courant de décharge continu recommandé

**25A**

Tension de fin de décharge

**45 V**

**Température**

Température de fonctionnement

**0°-> 45°**

**Charge**

Tension de charge

**52.5-54V**

Courant de charge

**25A**

**Autre**

Matériaux

**Acier**

Alimentation

**Connecteur**

Dimensions

**480\*420\*90**

Poids

**25,5kg**

Garantie

**7 ans**

Surveillance

**Led lumineux**

